

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan penelitian dan pengujian pada pengelasan SMAW dengan variasi arus pada spesimens uji terhadap kekuatan tarik, dan juga berdasarkan data hasil dari pengujian maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Ada perbedaan yang signifikan pada kekuatan tarik yang dihasilkan pada penyambungan material *stainless steel* dengan kuat variasi arus pengelasan 70 A, 80 A dan 90 A.
2. Berdasarkan analisis diatas disimpulkan bahwa variasi kuat arus berpengaruh terhadap regangan yang dihasilkan pada posisi pengelasan dimana regangan tertinggi dihasilkan pada penggunaan arus 90 A yaitu sebesar 23.24%.
3. Berdasarkan analisis diatas disimpulkan bahwa variasi kuat arus berpengaruh terhadap tegangan yang dihasilkan, dimana tegangan tertinggi dihasilkan pada kuat arus 90 A yaitu sebesar 555.07 Mpa.

5.2 Saran

Untuk menyempurnakan penelitian ini diwaktu yang akan datang maka disarankan untuk :

1. Pada penelitian selanjutnya dapat dilakukan pengamatan dengan hal yang lebih luas tentang pengaruh kuat arus pengelasan dan kekuatan uji tarik.
2. Pada pelaksanaan pengelasan perlu diperhatikan diantaranya parameter las yang benar dan harus terjamin untuk menjaga agar menghasilkan pengelasan yang baik.
3. Diperlukan kecermatan dalam memeriksa hasil pengelasan agar mendapatkan data yang akurat saat melaksanakan pengujian tarik.
4. Agar menghasilkan pengujian yang maksimal proses pertama yang dilakukan adalah mengelas benda uji dalam bentuk plat lalu melakukan proses pengelasan agar mendapatkan hasil las yang sempurna.