

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah menyelesaikan data dan pembahasan terhadap pengaruh variasi voltase pengelasan MIG terhadap baja AISI 304 dan baja A36 maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan data dan hasil yang diperoleh dari tegangan tarik pengujian spesimen dengan variasi voltase, terdapat beberapa perbedaan yang signifikan. Dimana semakin besar voltase yang digunakan dalam proses pengelasan MIG maka diperoleh hasil yang dimana semakin kecil tegangan tariknya. Perbandingan spesimen 20V ke spesimen 22V adalah $-0,18\%$ sedangkan dari spesimen 22V ke spesimen 24V adalah $-0,09\%$.
2. Berdasarkan data dan hasil yang diperoleh dari regangan tarik pengujian spesimen dengan variasi voltase, terdapat beberapa perbedaan yang signifikan. Dimana semakin besar voltase yang digunakan dalam proses pengelasan MIG maka diperoleh hasil yang dimana semakin kecil regangan tariknya. Perbandingan spesimen 20V ke spesimen 22V adalah $-0,18\%$ sedangkan dari spesimen 22V ke spesimen 24V adalah $-0,09\%$.

5.2 Saran

1. Sebaiknya penelitian selanjutnya kuat arus yang digunakan dalam metode pengelasan MIG terhadap logam tak sejenis ini juga ikut diteliti dan diuji dan menggunakan lebih satu jenis kawat elektroda yang berbeda.
2. Sebaiknya penelitian selanjutnya ditambah uji foto mikro, uji banding dan uji impact sehingga dapat dianalisa lebih lanjut.