

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Setelah terselesaikannya penelitian ini diperoleh hasil dan pembahasan yang telah dijelaskan maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Gerakan pemakanan pada penelitian ini menjadi parameter yang paling berpengaruh terhadap nilai kekasaran permukaan hasil proses pembubutan, dimana gerakan pemakanan memiliki rangking pertama atau memiliki pengaruh yang paling besar dibandingkan parameter yang lainnya.
2. Parameter yang optimal pada penelitian ini diperoleh dimana kecepatan putaran spindel 235 rpm, gerakan pemakanan 0,059 mm/rad, kedalaman potong 0,5 mm, pendingin menggunakan oli dan sudut buang muka mata pahat 10° .

5.2 Saran

Setelah diperoleh kesimpulan dari penelitian ini, peneliti memberikan saran kepada mahasiswa atau peneliti selanjutnya yang dapat dilihat sebagai berikut:

1. Bagi peneliti selanjutnya bisa menggunakan sudut buang muka mata pahat yang lebih lancip atau berada diatas 10° .
2. Peneliti selanjutnya dapat menambahkan atau mengganti parameter-parameter yang belum diteliti oleh peneliti sebelumnya.