

DAFTAR PUSTAKA

- Yufrizal., Indrawan, E., Helmi, N., Aziz, A., & Putra, Y. A. (2019). Pengaruh Sudut Potong dan Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut *Mild Steel* ST 37. *INVOTEK: Jurnal Inovasi Vokasional Dan Teknologi*, 19(2).
- Abimayu, D., & Nurdin, H. (2019). Pengaruh Gerak Makan Dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Proses Pembubutan Menggunakan Bubut Konvensional. *Multidisciplinary Research and Development*, 1(4).
- Andika, Y. N., & Widyanto, S. A. (2015). Pengembangan Mekanisme Sumbu Gerak Mesin Perkakas Modular. *Jurnal Teknik Mesin*, 3(3).
- Apreza, S., Kurniawan, Z., & Subhan, M. (2017). Optimasi kekasaran permukaan proses pembubutan baja st.42 dengan menggunakan metode taguchi. *Manutech*, 9(1).
- Asfar, M., Tjahjaningsih, Y. S., & Haryono. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Bata Ringan AAC dengan Metode Taguchi di PT AFU 28. Edisi Nopember, 8(2).
- Budi, R. S., & Dwipayana, H. (2020). Analisa Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut BV-20. *Jurnal Teknik*, 6(2).
- Hindom, S. D., Poeng, R., & Lumintang, R. (2015). Pengaruh Variasi Parameter Proses Pemesinan Terhadap Gaya Potong Pada Mesin Bubut KNUTH DM-1000A. *Online Poros Teknik Mesin*, 4(1).
- Irvan, M. F., Qolik, A., & Basuki. (2018). Pengaruh Metode Penyayatan Laju Tinggi dan Sudut Buang Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Bubut Rata Menggunakan Pahat HSS Pada Bahan *Bronze*. *Teknik Mesin*, 1(2).
- Karmin, Ginting, M., & yunus, M. (2013). Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pengampelasan Terhadap Logam Dengan Perbedaan Kekasaran. *Jurnal Austenit*, 5(2).
- Maulana, Y. (2016). Analisis Kekuatan Tarik Baja ST 37 Pasca Pengelasan Dengan Media Pendingin Menggunakan SMAW. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*, 02(01).
- Prasetyo, A. B. (2015). Aplikasi Metode Taguchi Pada Optimasi Parameter Permesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Dan Keausan Pahat HSS Pada Proses Bubut Material ST 37. *Mekanika*, 13(2).
- Rahmat, M., & Haripriadi, B. D. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Parameter Pemotongan Dan Pendingin Terhadap Tingkat Keausan Pahat *End Mill* HSS Hasil Pemesinan CNC Router Milling Pada Aluminium Sheet 1100. *Jurnal Polimesin*, 17(2).
- Ratlalan, R. M. (2019). Variasi Kecepatan Putaran Dan Kedalaman Gaya Potong Mesin Bubut *Gedee Weiler* LZ 330 G Terhadap Permukaan Baja Karbon ST 37. *Jurnal Rekaya Mesin*, 14(3).
- Siddiq, M., Nurdin, & Amalia, I. (2019). Pengaruh Jenis Kampuh Terhadap Ketangguhan Sambungan Pengelasan Material ST 37 dengan AISI 1050 Menggunakan Proses SMAW. *Journal of Welding Technology*, 1(1).
- Siswanto, B., & Sunyoto. (2018). Pengaruh Kecepatan Dan Kedalaman Potong Pada Proses Pembubutan Konvensional Terhadap Kekasaran Permukaan Lubang. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 3(2).
- Sutrisna, K., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2017). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Baja ST 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(3).

- Syach, S., Nurrohkayati, A. S., & Pranoto, S. H. (2022). Optimasi parameter untuk kekasaran permukaan pada proses pembubutan baja ST 37 dengan menggunakan metode taguchi. *Jurnal Sains, Teknologi Dan Informatika*, 9(2).
- Widiyawati, S., Novareza, O., S, D. H., & P, W. W. (2020). Pengaruh Penggunaan Cairan Pendingin (*Coolant*) Terhadap Keausan Pahat Bubut HSS. *Rekayasa Mesin*, 11(3).
- Wuryandari, T., Widiharih, T., & Anggraini, S. D. (2009). Metode Taguchi Untuk Optimalisasi produk pada Rancangan Faktorial. *Rekayasa Material*, 2(2).
- Yunus, M., Suryana, D., & Mulyadi. (2012). Analisa Parameter Kekasaran Permukaan Bahan Aluminium Jenis Al Mg 3.6082 Dan 1725 Pada Proses Pemesinan CNC *Milling*. *Jurnal Austenit*, 4(1).
- Zunaedi, N., & Prapanca, A. (2014). Rekayasa pengetahuan mengenai mesin perkakas berbasis android (*design applications for machine tools with android based*). *Jurnal Manajemen Informatika*, 3(2).