

DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, Hammada et al. 2013. "Pengaruh Parameter Pemotongan Pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran Dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness)." *Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin* 23–24.
- Adinnandha, Ramadhana, and Arya Mahendra Sakti. 2010. "Analisa Jenis Pahat Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Pada Benda Kerja Aluminium Dan Baja St. 37 Dengan Perlakuan Mesin Frais Vertikal." *JTM* 01(01):23–29.
- Aditiya, Nur Afi, and Mudjijanto. 2021. "Pengaruh Kedalaman Pemakanan Pada Mesin Frais Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan Baja Aisi 4140." *Jurnal Teknik Mesin Dan Energi* 1(2):1–8.
- Aminy, Ahmad Yusran et al. 2006. "Keefektifan Kondisi Pemotongan Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan Dalam Proses Gurdi." *Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin* 21–23.
- Asfar, Mukhammad et al. 2017. "Pengendalian Kualitas Produk Bata Ringan AAC Dengan Metode Taguchi Di PT AFU 28." *Jurnal Fakultas Teknologi Informasi* 8(2).
- Assegaf, Navy A'ang, and Arya Mahendra Sakti. 2014. "Pengaruh Jenis Pahat, Kedalaman Pemakanan, Dan Jenis Cairan Pendingin Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kerataan Permukaan Baja St. 41 Pada Proses Milling Konvensional." *JTM* 03(01):40–48.
- Awallyyah, Annisa et al. 2018. "Prinsip Dasar Milling Dalam Sintesis Material." *Laboratorium Kimia* 1(21):1–15.
- Budi, Teguh Sulistyoyo et al. 2018. "Analisis Konfigurasi Proses Produksi Cokelat Stick Coverture Menggunakan Metode Design Of Experiments (Doe) Di Pt. Gandum Mas Kencana." *Jitmi* 1(1):87–96.
- Budiyanto, Eko et al. 2020. "Analisa Proses Produksi Part Number D574-50081-201 Menggunakan Mesin Milling CNC Di PT DI." *Program Studi Teknik Mesin* 9(2):252–64.
- Cahyono, Agus Hari et al. 2017. "Pengaruh Variasi Kecepatan Spindel Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Stainless Steel AISI 304 Pada Proses Frais Konvensional Dengan Metode Taguchi." *Jurnal J-Proteksion* 1(2):7–12.
- Fitriyah, Laili, and Arya Mahendra Sakti. 2014. "Pengaruh Jenis Benda Kerja , Kedalaman Pemakanan Dan Kecepatan Spindel Terhadap Tingkat Kerataan Permukaan Dan Bentuk Geram Baja St . 41 Dan St . 60 Pada Proses Milling Konvensional." *Jurnal Jtm* 02(02):208–16.
- Gayuh, Franscisca et al. 2013. "Optimasi Parameter Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan Produk." 4(3):177–81.
- Groover, Mikell P. 2013. *Fundamentals of Modern Manufacturing Material, Processes, and Systems, 5th Edition*.
- Hendrawan, Muh Alfatih. 2010. "Studi Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Up Dan Down Milling Dengan Pendekatan Vertical Milling." *Jurnal Teknik Mesin* 11(1):37–42.
- Iqbal, Muhammad et al. 2014. "Pengaruh Putaran Dan Kecepatan Tool Terhadap Sifat Mekanik Pada Pengelasan Friction Stir Welding Aluminium 5052." *FEMA* 2(1):23–27.

- Irawan, Benny Haddli, and Nandang Rusmana. 2014. "Optimisasi Proses Pemesinan Cnc Milling 3 Axis Dengan Menggunakan Metode Taguchi." *Seminar Teknologi Manufaktur* 1–6.
- Kaisan, Idris, and Rusiyanto. 2020. "Pengaruh Parameter Pemotongan CNC Milling Dalam Pembuatan Pocket Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan Pada Crankcase Mesin Pemotong Rumpot." *Jurnal Rekayasa Mesin* 11(1):41–49.
- Kalpakkian, Serope et al. 2009. "Manufacturing Engineering and Technology." *Pearson Education South Asia Pte Ltd* 1198.
- Karmin et al. 2013. "Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pengampelasan Terhadap Logam Dengan Perbedaan Kekerasan." *Austenit* 5(2):1–7.
- Mataram, Nalendro et al. 2020. "Optimasi Parameter Proses Milling Dengan Pendinginan Fluida Alami (Cold Natural Fluid) Terhadap Kualitas Permesinan Baja ST 42 Dengan Metode Taguchi." *SENASTIKA*.
- Mu'afax, Ferdiaz Dinov et al. 2013. "Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Hasil Remelting Al-Si Berbasis Limbah Piston Bekas Dengan Perlakuan Degassing." *Jurnal Online FKIP UNS*. 53(9).
- Prasetya, Muhammad Ghazi Rizky, and Sugeng Mulyono. 2019. "Analisa Pengaruh Variasi Jenis Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan SKD 11 Serta Prosedur Perawatannya Pada Mesin Milling Konvensional." *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta* 696–700.
- Pratama, M. Yuda et al. 2017. "Analisis Parameter Pemotongan Dan Debit Pendingin CNC Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Menggunakan Box Behnken Design." (3):14–17.
- Putra, Ilham Rinaldo et al. 2022. "Optimasi Parameter Pemesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Ems 45 Pada Proses Finishing Mesin Bubut Konvensional." *Vokasi Mekanika* 4(2):11–17.
- Putra, Iham Rinaldo et al. 2022. "Optimasi Parameter Pemesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Ems 45 Pada Proses Finishing Mesin Bubut Konvensional." *Vokasi Mekanika* 4(2):11–17.
- Rachman, Farizi et al. 2020. "Penerapan Metode Taguchi Untuk Optimasi Setting Parameter CNC Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Material." *Teknologi Dan Rekayasa Manufaktur* 2(2):109–20.
- Rizkiawan, Dedy, and Wirawan Sumbodo. 2020. "Pengaruh Variasi Tekanan Udara Pada Pemotongan Plat Baja St 37 Menggunakan Cnc Plasma Cutting Terhadap Struktur Mikro, Kerf Dan Kekerasan." *Jurnal Kompetensi Teknik* 12(2):6–12.
- Romiyadi, and Emon Azriadi. 2013. "Pengaruh Kemiringan Spindel Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Frais Universal Knuth UFM 2." *Jurnal Teknobiologi* 8(1):31–36.
- Rudi, Arya et al. 2019. "Pengaruh Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Face Milling." *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi* 3(1):16–22.
- Sandi, Sandria et al. 2017. "Spiral Menggunakan Metode Six Sigma Berdasarkan Design of Experiment (DoE)." *Jurnal Teknik Industri* 5(1):66–79.
- Setiawan, Michael et al. 2022. "Pengaruh Parameter Permesinan Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Material Stainless Steel 304 Pada Bracket Caliper Sepeda Motor

- Menggunakan Metode Taguchi.” *Jurnal Ilmiah Indonesia* 7(6).
- Sugiantoro, Bambang et al. 2014. “Optimasi Parameter Proses Milling Terhadap Kualitas Hasil Permesinan Alumunium Dengan Metode Taguchi.” *TRAKSI* 14(1):42–57.
- Supriyanto, Erlian. 2013. “Manufaktur Dalam Dunia Teknik Industri.” *Industri Elektro Dan Penerbangan* 3(3):1.
- Syach, Sabaruddin et al. 2022. “Optimasi Parameter Untuk Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan Baja ST 37 Dengan Menggunakan Metode Taguchi Parameter.” *Jurnal Sains, Teknologi Dan Informatika* 9(2):113–20.
- Syahbuddin, and Tataq Budi Santoso. 2018. “Optimasi Parameter Pemotongan Proses Drilling Terhadap Kekasaran Permukaan Dan Laju Pelepasan Material Menggunakan Metode Taguchi.” *Prosiding KITT* 1:117–24.
- Syam, Arif Rahman et al. 2021. “Perbandingan Nilai Kekasaran Permukaan Proses Frais Bahan Aluminium 6061 Menggunakan Endmill Dan Fly Cutter Dengan Variasi Spindle Speed Pada Proses Finishing.” *Vokasi Mekanika* 3(4):31–38.
- Tarmiz, and Boy Prayog. 2016. “Analisa Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Pada Proses Friction Stir Welding Alumunium 5052.” *Jurnal Riset Teknologi Industri* 10(2):70–82.
- Wibawa, Lasinta Ari Nendra. 2018. “Desain Dan Analisis Kekuatan Rangka Tempat Sampah Di Balai Lapan Garut Menggunakan Metode Elemen Hingga.” *Jurnal Teknik Mesin* 1(2):64–68.