

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengujian yang sudah dilakukan memperoleh kesimpulan bahwa variasi fraksi volume serbuk charcoal 2%, 4%, 6%, 8%, dengan ukuran mesh 50 terhadap kekuatan tarik dan bending memberikan pengaruh besar. Kekuatan tarik tertinggi diperoleh pada spesimen dengan fraksi volume 4% sebesar 12.38 Mpa dan nilai yang terendah terjadi pada spesimen dengan fraksi volume 2% sebesar 7.44 Mpa. Kekuatan bending tertinggi didapatkan pada fraksi volume 4% sebesar 37.21 Mpa dan nilai terendah dari pengujian bending pada fraksi volume 8% sebesar 28.49 Mpa.

5.2 Saran

Berikut saran yang dapat disampaikan setelah melakukan penelitian ini sebagai berikut:

1. Untuk penelitian selanjutnya agar menggunakan mesh yang lebih tinggi agar charcoal lebih halus dan mudah tercampur rata.
2. Penelitian ini perlu dilanjutkan dengan pengujian yang berbeda seperti uji karakteristik arang seperti uji SEM.
3. Cetakan sebaiknya jangan menggunakan kaca karena mudah pecah dibawah tekanan tinggi.