

DAFTAR PUSTAKA

- Aminuddin, R. R., Santosa, A. W. B., & Yudo, H. (2020). Analisa Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Kekuatan Puntir Baja ST 37 Sebagai Bahan Poros Baling-Baling Kapal (*Propeller Shaft*) Setelah Proses Tempering. *Jurnal Teknik Perkapalan*, Vol 8(3).
- Aprilyanti, S., Tamalika, T., & Suryani, F. (2019). Optimasi Parameter Produksi Batu Bata Ringan Dari Sekam Padi Menggunakan Desain Eksperimen Taguchi. *AVoER XI*, 317 – 322.
- Arsana, P., Nugraha, P. I. N., & Dantes, R. K. (2019). Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Baja ST. 37. *JJTM*, Vol.7 (1).
- Farokhi, M., & Sumbodo, W. (2017). Pengaruh Kecepatan Putar *Spindle* (Rpm) dan Jenis Sudut Pahat Pada Proses Pembubutan Terhadap Tingkat Kekasaran Benda Kerja Baja EMS 45. *SAINTEKNOL*, Vol. 15 (1)
- Hayati, N. (2018). Optimasi Kondisi Pirolisis dan Pengeringan Pada Proksimat Arang Tempurung Kelapa Dengan Metode Taguchi. *SIMETRIS*, Vol. 12(1).
- Husni, T., Asmadi, Pusvyta, Y., & Hidayat, T. (2020). Pengaruh Jenis Pahat dan Kedalaman Pemakanan Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4340. *TEKNIKA*, Vol. 6 (2)
- Karmin, Finting, M., & Yunus, M. (2013). Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pengamplasan Terhadap Logam Dengan Perbedaan Kekasaran. *AUSTENIT*, Vol. 5 (2).
- Mahendra, R. A., Anggara, M. R. A., Kapel, K. E., Mifthahudin, A. M., Pratama, K. I., & Rahmadianto, F. (2021). Analisa Efektifitas Uji Kekasaran Permukaan Baja ST 42 Dengan Variabel Mekanik Mesin Dengan Metode Taguchi. *JMMME*, Vol. 1 (1).
- Mansyursyah, I., & Tamjidillah, M. (2020). Penentuan Parameter Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan Material ST 42 Dengan Metode Taguchi. *ROTARY*, Vol. 2 (2).
- Nugroho, E., Ridhuan, K., & Suraya. (2017). Pengaruh Jenis Pahat dan Variabel Pematangan Dengan Menggunakan *Tool Post* Segmentasi Pada Mesin Bubut Merk *Knuth* Tipe Turnado 230 Terhadap Efisiensi Pembubutan. *TURBO*, Vol.6 (1)
- Poeng, R., & Sappu, F. P. (2021). Pengujian Kecepatan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Bubut *Knuth* DM 1000 A. *Jurnal Tekno Mesin*, Vol. 7 (1).
- Prasetyo, A. B. (2015). Aplikasi Metode Taguchi Pada Optimasi Parameter Permesinan Terhadap Kekasaran Permukaan dan Keausan Pahat HSS Pada Proses Bubut Material ST 37. *MEKANIKA*, Vol. 13 (2).

- Putra, I. R., Indrawan, E., Nurdin, H., & Syahri, B. (2022). Optimasi Parameter Pemesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja EMS 45 Pada Proses *Finishing* Mesin Bubut Konvensional. *VOMEK*, Vol. 4 (2).
- Putra, R., & Huda, M. Al. (2020). Optimasi Desain Parameter Untuk Menghilangkan Cacat *Ovality* Pada Proses Pemesinan Pembuatan Produk *Wellhead*. *ASIMETRIK*, Vol. 2 (2).
- Riza, M. F., A, Y., & Helmi, N. (2018). Analisis Pengaruh Kemiringan Sudut Sisi Sayat Pahat Melalui *Tool Post* Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Benda Kerja ST 37. *MOTIVECTION*, Vol. 3 (2).
- Santoso, K., & Suhardiman. (2019). Analisa Pengaruh *Heat Treatment* Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Baja Karbon Rendah Pada Proses Pembubutan. *Seminar Nasional Industri dan Teknologi, Politeknis Negeri Bengkalis*. 160-170
- Saputro, N. E. W., & Nurrohkayati, A. S. (2021). Analisa Keausan Pahat HSS dan Karbida Terhadap Pembubutan Baja ST 37 Di PT.X. *Prosiding Seminar Nasional UNIMUS*, Vol. 4.
- Sastal, A. S., Gunawan, Y., & Sudia, B. (2018). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Perubahan Temperatur Pahat dan Keausan Pahat Bubut Pada Proses Pembubutan Baja Karbon Sedang. *ENTHALPY*, Vol. 3 (1).
- Supriyanto, E. (2013). “Manufaktur” Dalam Dunia Teknik Industri, *INDEPT*. Vol. 3 (3).
- Suroso, B., & Prayogi, D. (2019). Pengaruh Kecepatan Putaran *Spindle* dan Kedalaman Penggerindaan Terhadap Kekasaran Permukaan Material Baja ST 37 Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi*, Vol. 2 (1),
- Sutrisna, K., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2017). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja ST 37. *JJTM*, Vol. 5 (3).
- Syach, S., Nurrohkayati, A. S., & Pranoto, S. H. (2022). Optimasi Parameter Untuk Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan Baja ST 37 Dengan Menggunakan Metode Taguchi. *TEKNOSAINS*, Vol. 9 (2).