

DAFTAR PUSTAKA

- Amri, M. F. (2019). Pengaruh Variasi Media Dan Temperatur Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Pada Baja ST 41 Dengan Proses Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Mesin*, 09, 20–28.
- Bawazir, F., Ismy, A. S., Prodi, M., Rekayasa, D. T., Jurusan, D., Mesin, T., Negeri, P., & Mekanik, S. (2021). PENGARUH VARIASI ELEKTRODA LAS PADA SAMBUNGAN. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 5(2), 1–6.
- Huda, M., Respati, S. M. B., & Purwanto, H. (2018). Pengelasan Plat Kapal Dengan Variasi Jenis Elektroda Dan Media Pendingin. *Jurnal Ilmiah Momentum*, 14(2), 50–56. <https://doi.org/10.36499/jim.v14i2.2515>
- Nata, O. D., Hidayat, M., & Rohman, S. A. (2021). Analisis Kekuatan Uji Bending Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Material Ss400 Menggunakan Kawat Las E6013 Berbagai Variasi Arus Listrik. *Hexagon Jurnal Teknik Dan Sains*, 2(1), 12–15. <https://doi.org/10.36761/hexagon.v2i1.871>
- Nurrohkayati, A. S., Zulrahman, D., Syach, S., & Khairul, M. (2021). Welding Quality Engineering Using the Design of Experiment Method (Taguchi's Method). *Procedia of Engineering and Life Science*, 1(1). <https://doi.org/10.21070/pels.v1i1.882>
- PUTRA, A. (2017). Pengaruh Polaritas Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Las Smaw (Shielded Metal Arc Welding). *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin UNESA*, 6(01), 250958.
- Wahyudi, R., Nurdin, N., & Saifuddin, S. (2019). Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pada Pengelasan SMAW Penyambungan Baja Karbon Rendah Dengan Baja Karbon Sedang Terhadap TYensile Strenght. *Journal of Welding Technology*, 1(2), 43–47.
- Widharto. (2003). *Petunjuk Kerja Las*. Pradnya Paramita.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam Pradnya Paramita*. Pradnya Paramita.
- Zulkifli, Dahlan, B., & Fatimah, N. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekuatan Mekanik Pada Hasil Pengelasan Metode Smaw Material Baja St 52. *Journal of Welding Technolgy*, 1(2), 48–51.