

DAFTAR PUSTAKA

- Harsono, d. (2019). ANALISIS PENGELASAN SMAW TEGANGAN DC TERHADAP KEKUATAN TARIK, KEKERASAN, FOTO MAKRO DAN MIKRO PADA STAINLESS STEEL 304. *Fakultas Teknik-UNIVERSITAS WAHID HASYIM SEMARANG*, 58.
- Antonius Widyatmoko. (2017). Prodi S1 Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Semarang. *PENGARUH ARUS PENGELASAN LAS TIG TERHADAP KARAKTERISTIK SIFAT MEKANIS STAINLESS STEEL TYPE 304*, 39.
- Anwar, B. (2017). TEKNOLOGI VOLUME 16 NO. 1 APRIL 2017. *Analisis Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Posisi Bawah Tangan dengan Perbedaan Variasi Kuat Arus Listrik pada Baja ST.42*, 21.
- HARTANTO, B. (2020). TEKNIK MESIN UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA MEDAN . *ANALISA PENGARUH PROSES ANNEALING TERHADAP KEKUATAN TARIK PADA PROSES PENGELASAN SMAW* , 5.
- International, A. (2010). ASTM International. *Standar Test Methods For Tension Testing Of Metallic Materials*.
- Musthafa Ibrahim, P. (2019). PENGARUH PEMANASAN SEBELUM PENGELASAN TERHADAP PENGUJIAN FACE DAN ROOT BENDING HASIL LAS SMAW BAJA SUP 9. *Ranah Research : Journal of Multidisciplinary Research and Development*, 230.
- Saifudin, I. (2018). Analisa Beda Temperatur Post Heating Pada Proses Pengelasan GMAW Terhadap Kekuatan Tarik. *Jurnal IPTEK*, 54.
- Sonawan, H. d. (2019). Bandung:Alfabeta. *Pengantar untuk memahami proses pengelasan logam*.
- Sriwidharto. (1996). Jakarta: PT. Pradnya Paramita. *Petunjuk Kerja Las*.
- Sukaini. (2013). Undergraduate thesis, Sriwijaya University. *PENGARUH VARIASI ARUS LISTRIK DAN POLA GERAKAN ELEKTRODA TERHADAP UJI TARIK MATERIAL ST 37 PADA PENYAMBUNGAN LAS SMAW*.
- Syafa'at, d. (2018). Fakultas Teknik-UNIVERSITAS WAHID HASYIM SEMARANG. *ANALISA KEKUATAN SAMBUNGAN LAS ARGON PADA STAINLESS STEEL 304 MENGGUNAKAN VARIASI KUAT ARUS*, 34.
- Widharto, S. (2013). Jakarta: Mitra Wacana Media. *Welding Inspection*.
- Wirjosumarto, H. d. (2018). Jakarta:Pradnya Paratama. *Teknologi Pengelasan Logam*.